

MANUAL

Instruktioner för körning av
lägesställare

ERGO CONTROL
150 E

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

1. Innehållsförteckning
2. Anslutning
3. Körning manuellt / Nollpunktsökning
4. Programmering
5. Lägg till en programmerad position
6. Redigering av programmerad position
7. Körning av lagrat program
8. Radera samtliga program
9. Manöverpanel

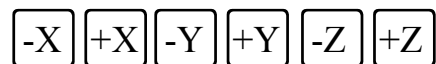
ANSLUTNING

Nätanslutningskabeln ansluts till elskåpets plint med uttagen L1, N och $\underline{\underline{\perp}}$.

Maskinen startas via huvudströmbrytaren på elskåpets sida.

KÖRNING MANUELLT

Fäst arbetsstycket på plattan och kör axlarna till önskade läget med fotpedalen och körknapparna:



NOLLPUNKTSÖKNING (KALIBRERING)

Maskinens styrsystem räknar pulser från ”nollpunkterna” på de tre axlarna: X, Y, och Z.

X-axeln körs med fotpedalen och till övre mekaniskt stopp.

Y-axeln körs med fotpedalen och eller tills att ”ritsarna” för nollpunkten sammanfaller.

Z-axeln körs med fotpedalen och eller tills att ”ritsarna” för nollpunkten sammanfaller.
-knappen intryckes och nollpunktsökningen är klar.

”Cal” lyser när maskinen har kalibrerats.

OBS ! När huvudströmmen varit bruten, eller p.g.a. elavbrott, måste ny nollpunktsökning göras.

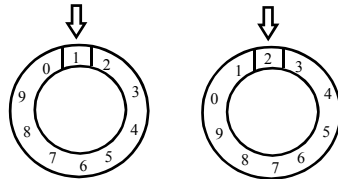
PROGRAMMERING

1. Ställ nyckelvredet i läge .

PROG AUTO

2. Välj ett ledigt program med programrattarna.
(kontrolllampan "Empty" lyser om programmet är tomt)

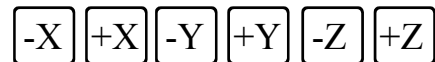
Ex. "12":




10 - 90

0 - 9

3. Kör maskinens axlar till det önskade läget med fotpedalen och körknapparna



4. För att lagra positionen tryck på .
(positionen lagras)

5. Fortsätt enligt punkt 3-4 tills programmet är färdigt.

För en jämn och säker körning:

Försök att få första och sista positionen, i samtliga program, i ungefär samma läge.


LÄGG TILL EN PROGRAMMERAD POSITION

1. Vrid nyckelvredet till läge 
-

- 2a. **EX.** Kör till ”position 4” med fotpedalen
och / .

OBS, maskinen rör sig !

Position 1
Position 2
Position 3
Position 4
Position 5
Position 6



- 2b. Om en position skall läggas in efter den sista positionen så stega med till sista positionen (fyra ”pip” hörs när du kommit rätt).
-












3. Kör till ny position med fotpedal och körknapparna ”
-

4. Tryck på och den nya positionen lagras som position 4 (eller sista position som enl. 2b).

Position 1
Position 2
Position 3
Position 4 (ny position)
Position 5 (tidigare position 4)
Position 6 (tidigare position 5)
Position 7 (tidigare position 6)


REDIGERING AV PROGRAMMERAD POSITION

Om du under eller efter programmeringen märker att en position inte är den önskade ändrar du den med följande kommandon.....

1. Vrid nyckelvredet till  läge .
2. **EX.** Tryck ned fotpedalen och sök position 4 med fotpedalen   och /
OBS! Maskinen rör sig !
3. Tryck på  (position 4 raderas).
(här kan du stanna om ny position ej önskas)
4. Kör till ny position med fotpedalen och       körknapparna .
5. Tryck på  (positionen lagras som position 4).

DIN ÄNDRING ÄR KLAR!

KÖRNING AV LAGRAT PROGRAM

1. Vrid nyckelvredet till  läge.
2. Välj önskat program med programrattarna.
("STEP 1" lyser).
3. Tryck ned fotpedalen.
OBS! Maskinen rör sig till första programmerade positionen.
4. För nästa position tryck ned fotpedalen osv till sista positionen. Trycks fotpedalen ned efter sista läget går maskinen till första positionen.

Om du ångrar framflyttad position och önskar backa så utför följande kommandon....

1. Tryck på -1 (indikeringslampan ovanför knappen lyser - den kan +1 släckas med)
2. Tryck på fotpedalen och maskinen rör sig till föregående position (lampan slocknar).
3. Upprepa kommandon för fortsatt backning eller tryck direkt på fotpedalen så rör sig maskinen till nästa position.

RADERA SAMTLIGA PROGRAM

Vid installation eller annat tillfälle kan det underlätta om programmeringen får börja om från början. Utför följande kommandon för att tömma maskinens hela minne (alla program).....

1. Ställ båda programväljarna i läge "0" (noll).
2. Håll inne följande 5 knappar i 10-20 sek.:
(Börja trycka in sedan de övriga)

3. Två pip bekräftar att maskinens minne nu är helt tomt ("EMPTY"-lampan lyser).

MANÖVERPANEL

